



# 시험성적서

1. 성적서 번호 : CT17-139704
2. 의뢰자
  - 업체명 : 대흥화학공업(주)송탄2공장
  - 주소 : 경기도 평택시 산단로15번길 52 (모곡동)
3. 시험기간 : 2017년 12월 15일 ~ 2018년 03월 12일
4. 시험성적서의 용도 : 품질관리
5. 시료명 : SR-333(F형 25HM)
6. 시험방법
  - (1) KS F 4910:2010
  - (2) ASTM C1248-08

확인	작성 자명	이세진		기술책임자 성명	이인우	
비고 : 1. 이 성적서는 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.						

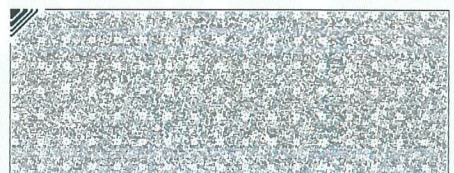
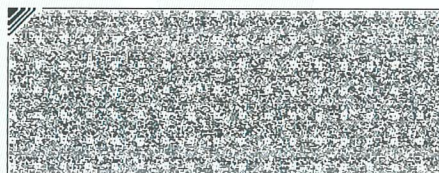
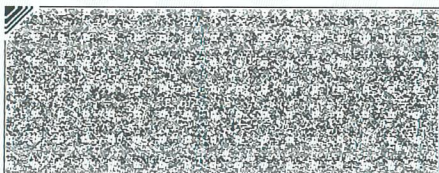
2018년 03월 12일

한국건설생활환경시험연구원



인천경기지원 : 21591 인천광역시 남동구 담방로 85 032-460-5100

결과문의 : 인천경기지원 ☎ (031)460-5135



# 시험성적서

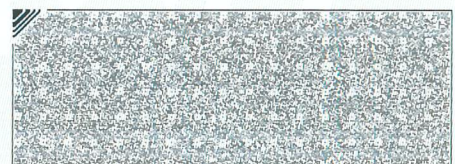
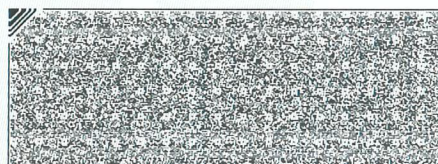
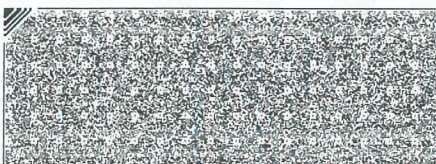
성적서번호 : CT17-139704

## 7. 시험결과

1) SR-333(F형 25HM)

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비 고
슬럼프(5℃) - 가로	mm	(1)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
슬럼프(5℃) - 세로	mm	(1)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
슬럼프(50℃) - 가로	mm	(1)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
슬럼프(50℃) - 세로	mm	(1)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
탄성 복원성	%	(1)	93	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
인장 특성 - 줄눈 나비의 신장율	%	(1)	200 (M <sub>100</sub> )	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
인장 특성 - 인장 응력(23℃)	N/mm <sup>2</sup>	(1)	0.5	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
인장 특성 - 인장 응력(-20℃)	N/mm <sup>2</sup>	(1)	0.7	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
일정 신장 하에서의 접착성(23℃)	-	(1)	파괴안됨	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
일정 신장 하에서의 접착성(-20℃)	-	(1)	파괴안됨	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
압축 가열 · 인장 냉각 후의 접착성	-	(1)	파괴안됨	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
수중 침적 후의 일정 신장 하에서의 접착성	-	(1)	파괴안됨	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
부피 손실 - 무게 변화	%	(1)	4	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
부피변화	%	(1)	6	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
내오염성-표준상태 [14 일, (23±2)℃]	mm	(2)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
내오염성-표준상태 [28 일, (23±2)℃]	mm	(2)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
내오염성-내열 후 [14 일, (70±2)℃]	mm	(2)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.
내오염성-내열 후 [28 일, (70±2)℃]	mm	(2)	0	(23±2)℃, (50±5)% R.H.

--- 이 하 여 백 ---





# TEST REPORT

1. NO : CT17-139704

2. Client

○ Name : DAEHEUNG CHEMICAL CO., LTD.

○ Address : 52, Sandan-ro 15beon-gil, Pyeong taek-si, Gyeonggi-do

3. Date of Test : 2017.12.15 ~ 2018.03.12

4. Use of Report : Quality management

5. Test Sample : SR-333 - F type 25HM


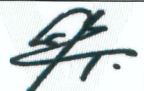
6. Test Method

(1) KS F 4910:2010

(2) ASTM C1248-08

Reissuance(R1)

Date : 2018.03.12

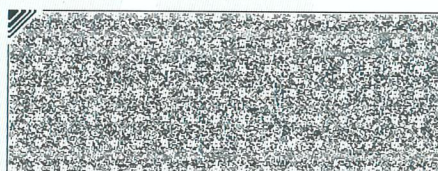
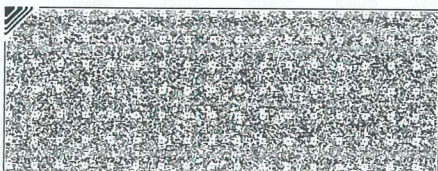
Affirmation	Tested By	Technical Manager
	Name : Lee Se-Jin 	Name : Lee In Woo 
Our report apply only to the standards or procedures identified and to the sample(s) tested unless otherwise specified. The test results are not indicative of representative of the qualities of the qualities of the lot from which the sample was taken or of apparently identical or similar products.		

2018.03.12

Korea Conformity Laboratories President Kyung Sik Kim 

Address : 21591 85,Dambang-ro,Namdong-gu,Incheon,Korea 82-32-460-5100

Result Inquiry : Incheon & Gyeonggi Branch 82-31-460-5135



# TEST REPORT

No : CT17-139704

## 7. Test Results

1) SR-333 - F type 25HM

Test Item(s)	Unit	Test Method	Test Results	Remark
Slump(5 °C) - Horizontal	mm	(1)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Slump(5 °C) - Vertical	mm	(1)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Slump(50 °C) - Horizontal	mm	(1)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Slump(50 °C) - Vertical	mm	(1)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Elastic recovery	%	(1)	93	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Tensile properties - Elongation of joint width	%	(1)	200 (M <sub>100</sub> )	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Tensile properties - Tensile stress at 23 °C	N/mm <sup>2</sup>	(1)	0.5	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Tensile properties - Tensile stress at -20 °C	N/mm <sup>2</sup>	(1)	0.7	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Adhesive property at maintained extension (23±2) °C	-	(1)	Pass	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Adhesive property at maintained extension (-20±2) °C	-	(1)	Pass	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Adhesion property after compression heating, tensile cooling	-	(1)	Pass	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Adhesive property at maintained extension after water immersion	-	(1)	Pass	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Change in weight	%	(1)	4	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Loss of volume-change in volume	%	(1)	6	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Staining-Standard condition[14day, (23±2) °C]	mm	(2)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Staining-Standard condition[28 day, (23±2) °C]	mm	(2)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Staining-[14day, Oven (70±2) °C]	mm	(2)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.
Staining-[28day, Oven (70±2) °C]	mm	(2)	0	(23±2) °C, (50±5)% R.H.

----- End of Report -----

